



# WAVE WAVE MV WAVE HV

K  
O  
R  
E  
A  
N

## 사용설명서

WAVE 는 우수한 불소방출과 흐름성, 높은 방사선불투과성을 가진 광중합형 레진입니다. 프랩 부위에 적응성을 극대화시키기 위해 와동 부위에 직접 도포합니다. 14개의 다양한 셰이드를 가지고 있습니다. Enamel A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, C2, C3, D3, Incisal, Gingival, Bleach, OA2 Dentin shade.

### 구성성분

WAVE : 35% wt multifunctional methacrylic ester, 65% wt inorganic filler

WAVE MV : 40% wt multifunctional methacrylic ester, 60% wt inorganic filler

WAVE HV : 34% wt multifunctional methacrylic ester, 66% wt inorganic filler

### 용도 :

Class V 수복, tunnel / air abrasion preparation, 실란트, 최소침습 Class I, II, III, IV 수복, 방사선불투과성의 케버티 라이너, Cervical Abrasion/Erosion Lesions, Abfraction Lesions, 임플란트 실링, Incisal Abrasion, 에나멜 손상부위 수복, 코어빌드업, 템포러리 크라운, 포세린/세라믹/컴포지트 비니어 시멘트, 요동치 스플린트, Fiber bridge 접착, 유치 수복, 포세린 수복물 수리, 인레이/온레이/크라운 프랩부위 언더컷 블록 아웃, Stain 커버.

### 사용방법

치아를 세척하고 격리시키십시오. 기존의 방법과 기구를 사용하여 와동을 보존적으로 프랩하고 약간 라운드한 내부 형태를 만들어주세요. 와동 프랩의 마진은 스트레스를 견딜 수 있는 위치에, 바벨을 주지 않은 건강한 에나멜에서 끝나야 합니다. 스트레스가 낮은 부위에서 바벨이 필요하다면, 45° 를 넘지 않는 범위에서 1mm 이하이어야 합니다. 수복한 치아는 적당한 컨택 포인트를 보장하기 위해 Pre wedging 을 추천합니다. 와동에 인접한 표면을 포함하여 모든 표면을 오일과 불소가 없는 페이스트 혹은 퍼미스와 물을 이용해 문질러 에칭처리를 해주십시오. 물로 깨끗이 헹구십시오.

### 셰이드 선택

셰이드 선택은 깨끗하고 moist 한 상태의 치아에서 이루어져야 합니다. 주의 : 광중합 시 약간의 색깔 변화가 있기 때문에 컬러 선택 시 중합되지 않은 페이스트를 사용하지 마십시오.

### 격리

오염을 예방하기 위해 격리 테크닉은 꼭 사용되어야 합니다. 러버덤은 격리를 위해 많이 사용되고 있습니다.

### 펄프 보호

깊은 와동에서는 적당한 라이너 혹은 시멘트를 와동 깊숙한 곳에 도포해야 합니다.

### 1. 산 에칭

표면을 완전히 드라이시키고 37% 인산에칭(Super Etch, SDI)을 사용하여 치아표면을 에칭하십시오.

#### (a)Enamel Only

최소한 20초 동안 표면을 에칭 하십시오.

#### (b)Dentin and Enamel

토탈에칭 테크닉을 사용하여 글래스 아이오노머를 포함한 표면을 최소한 20초 동안 에칭 하십시오. 불소화 되어 있는 에나멜은 90 ~120초 동안 에칭해야 합니다.

에칭 시 주의사항 팁의 허브 부분을 시린지에 안전하게 돌리면서 끼워 넣어 견고하게 닫혀 있도록 하십시오. 구강점막, 눈, 피부와의 접촉을 피하십시오. 만약 접촉이 되면, 물로 깨끗이 닦아내십시오. 눈과 접촉이 되었을 때에는 15분 정도 충분히 눈을 닦고 의사와 상의 하십시오. 에칭하는 동안 인접치를 보호하기 위해 매트릭스 밴드를 사용하십시오. 최초 사용 시 혹은 오랜 기간 저장 후에는 적당한 점도가 나올 때까지 믹싱패드 위에 약간의 양을 짜서 버리십시오.

### 2. 물로 깨끗이 닦으십시오.

3. Excess Water 를 제거하고 Moist 한 상태를 유지하십시오. Saliva 와 같은 것에 오염이 되지 않게 하십시오.

4. 제조사의 지시에 따라 **덴틴/에나멜 본딩제(Stae, SDI)** 혹은 다른 본딩제를 모든 내부 표면에 도포하십시오.

5. Dry, Oil Free air 로 2초 동안 부드럽게 불어주어 솔벤트를 날려주십시오. 표면은 항상 반짝이도록 해야합니다.

### 6. 20초 동안 광중합 합니다.

7. 2mm 혹은 그 이하의 두께로 **레진(Wave, SDI)**를 도포합니다.

7-1 Class V 수복

7-2 Tunnel 프랩

7-3 Pit and fissures Sealants

7-4 최소침습 Class I, Class II, Class III, Class IV 수복 혹은 필요하다면 다른 케이스.

주의 : 믹싱팁을 시린지에 안전하게 돌려끼워 넣어 견고하게 닫혀 있도록 하십시오.

경고 : 실온(23°C / 74°F)에서 수복재를 도포 하십시오.

### 8. 2mm 두께로 최소한 20초 동안 WAVE 를 광중합 하십시오.

### 9. WAVE 폴리싱

(a)Excess Wave 를 제거하고 fine 다이아몬드 버 혹은 12 fluted 카바이드 버를 사용하여 원하는 모양으로 컨투어링 하십시오 Flexible disc 시스템을 사용하여 하는 폴리싱 Tip

(i) 폴리싱 모션은 지속적으로 단일방향으로 해야 합니다.

(ii)컴포지트 에나멜 마진에서 back and forth 모션은 권하지 않습니다.

(iii)폴리싱 하는 동안 표면과 폴리싱 디스크는 dry 하게 유지하십시오. Dry 한 표면은 좀 더 부드럽고 일정한 마무리를 할 수 있도록 도와줍니다.

(iv)35,000 rpm 이 넘는 핸드피스는 사용하지 마십시오.

(v)맨드릴 혹은 disc eyelet 으로 레진을 작업하지 마십시오.

(b)더 많이 프랩을 하려면, 핸드피스의 속도를 대략 10,000 rpm 까지 세팅하십시오. 가장 거친 grit 을 가진 디스크를 사용하고 Gingival 에서 시작하여 수복물 바깥으로 이동하면서 폴리싱 하십시오. 커팅력이 떨어지면 디스크를 교체하십시오. 깨끗이 닦고 드라이 시키십시오.

(c)마지막 컨투어링을 위해 약 10,000 rpm 의 속도로 중간 정도의 거친 grit 디스크를 사용하십시오. 깨끗이 닦고 드라이 시키십시오.

(d)대략 30,000 rpm 의 속도로 Medium fine grit 디스크를 사용하여 마무리 하십시오.

(e)마지막으로, 30,000 rpm 의 속도로 가장 미세한 grit 의 디스크를 사용하십시오. 깨끗이 닦고 건조시키십시오.

주의 : 9번 단계 후에, 레진을 반짝이게 하려면 다음 단계를 사용하여 폴리싱 페이스트를 사용하면 됩니다.

(i) 러버컵 혹은 디스크에 폴리싱 페이스트를 바르십시오.

(ii)수복물 위에 약간의 페이스트를 도포하십시오.

(iii)치아와 컵에 약간의 물을 넣고 낮은 속도와 가벼운 압력으로 30 초 동안 폴리싱 하십시오.

(iv)깨끗이 닦고 건조시키십시오.

### 주의사항 :

- 구강점막 혹은 스킨 트러블을 유발시킬 수 있기 때문에 피부와 구강 점막에 **본딩제(Stae, SDI)**와 **레진(Wave, SDI)**을 장기간 노출시키지 마십시오.

- 레진 알레르기가 있는 사람은 Stae와 Wave의 사용을 즉시 중단하십시오.

- 아이들의 손이 닿지 않는 곳에 보관하십시오.

- 섭취하지 마십시오.

- 냉장보관 하지 마십시오.

- 10°C ~ 25°C 에서 보관하십시오.

- 사용하지 않을 때에는 캡을 견고히 닫아 놓으십시오.

- 실온에서 사용하십시오.

- 유효기간이 지난 제품은 사용하지 마십시오.

- 직사광선을 피하십시오.

### 포장단위 :

Syringe Refill

1 X 1g syringe, 5 single use disposable tips

Shades : A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, B3, C2, C3, D3, OA2, Incisal, Gingival, Bleach